

Pattex CF 900

Műszaki tájékoztató

Vinilészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

BETON / TÖMÖR KŐ

HASZNÁLAT	FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ				
1. ALKALMAZÁSI TERÜLETEK <ul style="list-style-type: none">Nehéz terhet hordozó elemek rögzítése tömör kőben, betonban, porózus betonban és könnyű betonban.Alkalmas a csatlakozási pontoknak a perem közelében való elhelyezésére, mert nem lépnek fel tágtító erőkAlkalmas javítóhabarcsként vagy ragasztóhabarcsként is, betonelemekhezHorgonyrudak, menetes hüvelyek, vasalások, profi- lok stb. rögzítéséhez	ALAP ANYAGA: beton, tömör kő				
	Fúrjuk ki a lyukat	Tisztítsuk ki a furatot (kifújás/kikefélés/kifújás) (mind-egyik 4x)	Csavarjuk a keverőt a patronra	Alkalmazás előtt nyomjunk ki kb. 10 cm anyagot	
2. ELŐNYÖK <ul style="list-style-type: none">Különbéle tömör kövekhez használhatóA patron a lejáratú idő végéig használható, kicserélve a statikus keverőt vagy lezárva a patron egy tömítő sapkávalVízhatlan kötés, azaz a ragasztóanyag mellett nem tud víz behatolni a furatbaAz anyag egy skála segítségével pontosan adagolhatóHasználható horganyzott acéllal, rozsdamentes acéllal és nagy korrózióállóságú acéllal	A furatot az aljáról kezdve töltjük fel	Az acél horgonyt, ill. menetes rudat csavaró mozgással nyomjuk be	Szemrevételezéssel ellenőrizzük a habarcstöltés mennyiségét	Tartsuk be a kikeményedési időt	Szereljük fel a csatlakozó alkatrészt és húzzuk meg a csavart
	ALAP ANYAGA: porózus beton, könnyű beton				
3. TULAJDONSÁGOK <ul style="list-style-type: none">Speciális kinyomó pisztollyal és statikus keverővel használhatóHőálló 80 °C-ig; rövid ideig egészen 120 °C-igA patron alkalmazási hőmérséklete legalább 20 °C legyenJól ellenáll vegyi anyagoknakTárolási hőmérséklet 5 °C és 25 °C közöttMinimális tárolási idő: 18 hónap	Fúrjuk ki a lyukat	Tisztítsuk ki a furatot	Csavarjuk a keverőt a patronra	Alkalmazás előtt nyomjunk ki kb. 10 cm anyagot	
	A keverő csúcsát vezessük be a furatba	A furatot az aljáról kezdve töltjük fel	Az acél horgonyt, ill. menetes rudat csavaró mozgással nyomjuk be	Tartsuk be a kikeményedési időt	Szereljük fel a csatlakozó alkatrészt és húzzuk meg a csavart

Pattex CF 900

Műszaki tájékoztató

Vinilészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

ÜREGES TÉGLA

HASZNÁLAT

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

1. ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- A közepes terhelések tartományában használható
- Az injektált töltőanyag DIN 105 szerinti Hlz 4 üreges téglához, DIN 106 szerinti KSL 4 üreges mézshomoktégla-hoz, DIN 18 151 szerinti Hbl 2 könnyűbetonhoz, és DIN 18 153 szerinti Hbn 4 betonból készült üreges falazóblokkokhoz használható
- Alkalmas homlokzatok, előtetők, faszervezetek, fémszerkezetek, fémprofilok, konzolok, korlátok, rácsok, egészségügyi szerelvények, csővezetékek, kábelpályák stb. felerősítésére

Fúrjuk ki a lyukat

Ellenőrizzük a tisztítókefe átmérőjét

Tisztítsuk ki a furatot (kifújás / kikefés / kifújás) (mindegyik 2x)

2. ELŐNYÖK

- Biztos rögzítés üreges téglákban ⇒ nagy teherbíró képesség
- Nem tágul; ezáltal kis távolságok tarthatók a peremektől, az osztások kicsik lehetnek
- A patron a lejáratú végéig használható kicserélve a statikus keverőt vagy lezárva a patron egy tömítő sapkával

Toljuk be a szitahüvelyt

Alkalmazás előtt nyomjunk ki kb. 10 cm anyagot

A szitahüvelyt a végénél kezdve teljesen töltsük fel kötőhabarccsal

3. TULAJDONSÁGOK

- A horgonyzást tapadás és alakzárás biztosítja az injektált habarc, a szitahüvely, a horgonyrúd és az alap anyaga között
- Használható horganyzott acéllal, rozsdamentes acéllal és nagy korrózióállóságú acéllal

A horgonytelemet enyhe forgatás közben nyomjuk le a szitahüvely aljáig

Tartsuk be a kötőhabarcs kikeményedési idejét

Szereljük fel a csatlakozó alkatrészt és húzzuk meg a csavart

A reakció jellemzői

Patron statikus keverővel	Kikeményedés kezdete	Kikeményedés vége
-5 °C	90 perc	360 perc
0 °C	45 perc	180 perc
5 °C	25 perc	120 perc
10 °C	15 perc	80 perc
20 °C	6 perc	45 perc
30 °C	4 perc	25 perc
35 °C	2 perc	20 perc

Pattex CF 900

Műszaki tájékoztató

Vinilészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / BETON

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / BETON

Horgony átmérője [mm]		M8	M10	M12	M16	M20	
Terhelés	Beton B25	F _{terh} [kN]	5,6	8,8	12,3	17,5	24,5
	Beton B15		4,3	6,8	9,5	13,5	19,0
	Porózus beton PB2		1,2	1,2	1,2	-	-

F_{terh} [kN] = az ETAG szerint számított biztonsági tényezővel.

Az értékek 5.8 horgonyzott / A4-70 minőségű, acél horgonyrudakra vonatkoznak

JELLEMZŐ ÉRTÉKEK

Osztás	a ≥ [mm]	80 (min. 40)	90 (min. 50)	110 (min. 60)	130 (min. 70)	120 (min. 90)
Távolság a peremtől	a _r ≥ [mm]	100 (min. 40)	120 (min. 50)	140 (min. 60)	170 (min. 70)	220 (min. 9)
Beépítési mélység = fúrt lyuk mélysége	h _s ≥ [mm]	80	90	110	125	170
Építőelem min. vastag- sága	d ≥ [mm]	130	140	160	175	220
Menetátmérő	d _{menet} [mm]	8	10	12	16	20
Fúróátmérő	d _{fúró} [mm]	10	12	14	18	22
Furatátmérő az építő- elemenben	d _{ép} [mm]	9	11	13,5	17,5	22
Meghúzási nyomaték betonban	M _D [Nm]	10	20	40	80	150
Meghúzási nyomaték PB 2 porózus beton- ban	M _D [Nm]	5	8	8	-	-

Az engedélyezett alkalmazások tekintetében lásd az alábbi Európai Műszaki Engedélyeket:

ETA-05/0133

ETA-05/0134

ETA-05/0135

Pattex CF 900

Műszaki tájékoztató

Vinilészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / ÜREGES TÉGLA

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / ÜREGES TÉGLA standard hüvellyel

Horgony átmérője [mm]		M6	M8	M10	M12				
Megengedhető terhelés (Megengedhető keresztterhelés és ferde húzás minden szög alatt)	Üreges téglá	F _{terh} [kN] Hlz 4	0,3	0,3	0,3	0,3			
		F _{terh} [kN] Hlz 6	0,4	0,4	0,4	0,4			
		F _{terh} [kN] Hlz 12	0,7	0,8	0,8	0,8			
	Üreges mészhomoktéglá	F _{terh} [kN] KSL 4	0,3	0,4	0,4	0,4			
		F _{terh} [kN] KSL 6	0,4	0,6	0,6	0,6			
		F _{terh} [kN] KSL 12	0,7	0,8	0,8	0,8			
	Könnyűbeton üreges falazóblokk	F _{terh} [kN] Hbl	0,5	0,6	0,6	0,6			
	Beton üreges falazóblokk	F _{terh} [kN] Hbn	0,5	0,6	0,6	0,6			
	Megfelelő standard hüvely	10 x 50	x	x					
		15 x 85		x	x	x			
15 x 130				x	x				
Osztás/min. osztás (horgonycsoport)	a/min. a	Hlz, KSL = 100/50 Hbl, Hbn = 200/-							
Min. közbenső távolság (egyedi horgonyok)	A _z [mm]	250							
Távolság a peremtől	a _r [mm]	250							
Fúrt lyuk mélysége	t [mm]	55	55	90	135	90	135	90	135
Furatátmérő	d _b [mm]	12	12	16	16	16	16	16	16
Meghúzási nyomaték	T _{inst} [mm]	3	8		8		8		
Építőelem min. vastagsága	d [mm]	110							
Furatátmérő az építőelemben	d _{Bau} [mm]	7	9		12		14		
Rögzítések száma: pl. 300 ml térfogat									
Rögzítési pontok száma	kb.	60	60	15	10	15	10	15	10

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / ÜREGES TÉGLA standard hüvellyel (további információért lásd a Z-21.3-1800 engedélyt)

Horgony átmérője [mm]		M8	M10	
Megengedhető terhelés (Megengedhető keresztterhelés és ferde húzás minden szög alatt)	Üreges téglá	F _{terh} [kN] Hlz 4	0,3	0,3
		F _{terh} [kN] Hlz 6	0,4	0,4
		F _{terh} [kN] Hlz 12	0,8	0,8
	Üreges mészhomoktéglá	F _{terh} [kN] KSL 4	0,4	0,4
		F _{terh} [kN] KSL 6	0,6	0,6
		F _{terh} [kN] KSL 12	0,8	0,8
	Tömör mészhomoktéglá	F _{terh} [kN] KS 12	1,7	1,7
	Tömör téglá	F _{terh} [kN] Mz 12	1,7	1,7
	Megfelelő standard hüvely		13x100	15x100
	Osztás/min. osztás (horgonycsoport)	a/min. a [mm]	100/50	
Min. távolság a peremtől	min a _r [mm]	50	60	
Távolság a peremtől	a _r [mm]	200	250	
Fúrt lyuk mélysége	t [mm]	105	105	
Furatátmérő	d _b [mm]	14	16	
Meghúzási nyomaték	T _{inst} [mm]	2	2	
Építőelem min. vastagsága	d [mm]	110		
Furatátmérő az építőelemben	d _{Bau} [mm]	9	12	
Rögzítések száma: pl. 300 ml térfogat				
Rögzítési pontok száma	kb.	24	20	

Pattex CF 900

Műszaki tájékoztató

Vinilészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

TŰZÁLLÓSÁGI IDŐTARTAM

Tűzállósági időtartam

Sztirolmentes vinilészterrel rögzített injektált horgonyok M8 – M20 méretű, horganyzott acél horgonyrudakkal, a maximális központos húzóterhelés függvényében.

Horgony mérete	Tűzállósági időtartam percekben			
	30 max. N (kN)	60 max. N (kN)	90 max. N (kN)	120 max. N (kN)
M8	1,90	0,85	0,55	0,40
M10	4,50	2,10	1,35	1,00
M12	6,00	3,00	2,00	1,50
M16	11,00	6,60	4,90	4,00
M20	16,00	9,00	6,40	5,00

Pattex CF 900

Műszaki tájékoztató

Vinilészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK

Az értékelést az MPA Nordrhein-Westfalen végezte

Hajlító-húzó- és nyomószilárdság

A próba előkészítése és a vizsgálat az EN 196, 1. rész; A szilárdság meghatározása szabvány szerint történt.

A hajlító-húzó szilárdság és a nyomószilárdság vizsgálatát három 40 x 40 x 160 mm-es próbatesten végezték.

A terhelés növelésének sebessége a hajlító-húzó szilárdság meghatározásánál: (50 ± 10) N/s

A terhelés növelésének sebessége a nyomószilárdság meghatározásánál: (2400 ± 200) N/s

Az eredményeket az alábbi 1. táblázat tartalmazza.

1. táblázat : Hajlító-húzó- és nyomószilárdság

Próbatest száma	A próbatest kora a vizsgálat napján	Nyers sűrűség [kg/dm ³]	Hajlító-húzó szilárdság [N/mm ²]	Nyomószilárdság [N/mm ²]	
1	24 óra	1,66	36	103	116
2	24 óra	1,66	38	98	105
3	24 óra	1,66	37	99	97
Középérték		1,66	37	103	

Dinamikus rugalmassági modulus

A dinamikus rugalmassági modulus meghatározása a gyanta-részarány alapján hang-futásidő alatt történt. Az eredményeket az alábbi 2. táblázat tartalmazza.

2. táblázat : Dinamikus rugalmassági modulus 40 x 40 x 160 mm-es próbatesten mérve

Próbatest száma	Nyers sűrűség [kg/dm ³]	E _{din} 24 óra után [N/mm ²]
1	1,61	1150
2	1,61	1200
3	1,61	1190
Középérték	1,61	1200

Pattex CF 900

Műszaki tájékoztató

Vinilészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK

Az értékelést az MPA Nordrhein-Westfalen végezte

Törési energia

A próba előkészítése és a vizsgálat az EN 196, 1. rész; A szilárdság meghatározása szabvány szerint történt.

A hajlító-húzó szilárdság és a nyomószilárdság vizsgálatát öt próbatesten végezték, a törési energia egyidejű meghatározása mellett, a mindenkor maximális erőnél.

A próbatestek mérete 40 x 40 x 160 mm

A vizsgálat sebessége a DIN EN 196-től eltérően: 1 mm/min

Az eredményeket az alábbi 3 táblázat tartalmazza.

3 táblázat : Hajlító-húzó- és nyomószilárdság, törési energia

A próbatest kora a vizsgálatkor	Tulajdonságok	Szélső értékek		Középérték	Variációs együttható %
24 óra	Hajlítószilárdság N/mm ²	23,30	38,00	32,20	22,70
	Törési energia a hajlítópróba során fellépő legnagyobb erőnél, Nm	1,85	6,62	4,11	50,40
	Nyomószilárdság N/mm ²	87,90	101,80	94,80	5,93
	Törési energia a nyomópróba során fellépő legnagyobb erőnél, Nm	90,40	193,70	138,30	33,00